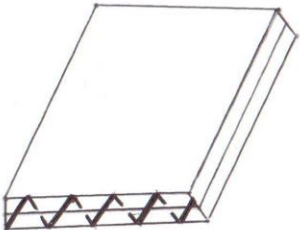
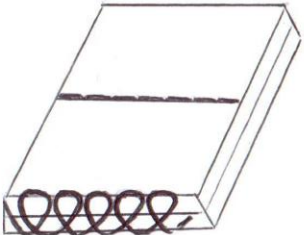


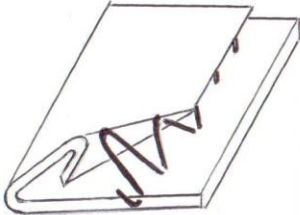
Инструкционно-технологическая карта по выполнению ручных стежков.

Рисунок	Прием выполнения операции	Технические условия	Самоконтроль
	<p style="text-align: center;"><u>Обметочные</u></p> <p>Для выполнения обметочных стежков иглу вводят снизу ткани и выводят сверху. Строчку прокладывают справа налево. Стежки не затягивают.</p>	<p>Частота стежков 3 – 4 в 1 см. Длина стежка 0.5 – 0.7 см. Расстояние покровов от среза детали 0.3 – 0.5 см. Обметывание выполняют х\б нитками №50 – 80 или шелковыми № 65 – 75.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Качество стежка, частота. 2. Параллельность среза ткани.

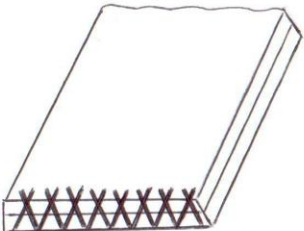
Инструкционно-технологическая карта по выполнению ручных стежков.

Рисунок	Прием выполнения операции	Технические условия	Самоконтроль
 A diagram showing a rectangular piece of fabric with a chain stitch (цепочка) running across its width. The stitch is formed by a series of interlocking loops, creating a continuous chain. The fabric is shown in a perspective view, with the top and bottom edges visible.	<p style="text-align: center;"><u>Ручные стачные</u></p> <p>Для выполнения стежка иглу вводят в ткань сверху вниз и выводят на лицевую сторону так же, как и при прямом сметочном стежке, но затем иглу вновь вводят в первую точку прокола и выводят на поверхность с длиной шага с нижней стороны в два раза больше, чем с верхней стороны. В результате повторения стежков образуется цепочка из стежков, плотно примыкающих друг к другу.</p>	<p>Частота стежков 4 – 5 в 1см.</p>	<ol style="list-style-type: none">1. Качество строчки.2. Равномерность частоты стежка.

Инструкционно-технологическая карта по выполнению ручных стежков.

Рисунок	Прием выполнения операции	Технические условия	Самоконтроль
	<p style="text-align: center;"><u>Потайные подшивочные</u></p> <p>Для выполнения иглу сначала вводят в сгиб подогнутого края, а затем на уровне прокола верхней детали прокалывают основную деталь на половину её толщины или захватывают 1 – 2 нитки основной детали. В результате выполнения нескольких стежков получают потайную строчку. Обработку детали потайными стежками выполняют при положении подогнутого края к работающему или от работающего.</p>	<p>Длина стежка 0.3 – 0.5 см. Выполняю работы подшивочными стежками х\б нитками № 50 – 80 или шелковыми № 65 – 75 в цвет ткани.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Качество стежка. 2. Чистота выполнения (лицевая сторона)

Инструкционно-технологическая карта по выполнению ручных стежков.

Рисунок	Прием выполнения операции	Технические условия	Самоконтроль
	<p style="text-align: center;"><u>Подшивочные крестообразные</u></p> <p>Строчку выполняют слева направо, прокалывая ткань в обратном направлении параллельно срезу подгиба проколы чередуют по подгибу и по основной детали, при этом подогнутый край детали прокалывают насквозь, а основную деталь – на половину её толщины.</p>	<p>Расстояние прокола от среза детали 0.3 – 0.5 см. в зависимости от осыпаемости ткани. Частота стежков 2 – 3 в 1 см. Стежки сильно не затягивают. Выполняют стежки х\б нитками № 50 – 80 или шелковыми № 65 – 75 в цвет ткани.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Качество стежка. 2. Чистота выполнения (лицевая сторона)